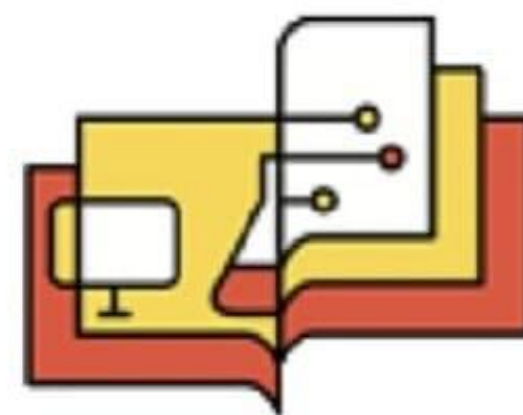




IIS BASILIO FOCACCIA

Percorso P.C.T.O. alla DECHEM S.r.l.

**Gli alunni della 4 A Ch
A.S. 2024/25**



B.FOCACCIA
ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE



IIS BASILIO FOCACCIA

COSA TI ASPETTAVI DALL'AZIENDA DECHEM ?

Mi aspettavo di conoscere meglio come un'azienda specializzata nello smaltimento e nella rigenerazione dei solventi contribuisca alla sostenibilità ambientale attraverso processi chimici controllati.

Ero curiosa di capire come vengono trattati i solventi esausti, quali tecnologie si utilizzano per rigenerarli e come si gestiscono i rifiuti pericolosi in modo sicuro.

Speravo anche di vedere l'applicazione concreta di concetti come separazione, distillazione e controllo qualità, e di raccogliere spunti utili per realizzare un progetto con un impatto reale.

Papa M.





Durante la nostra visita all'azienda Dechem, siamo stati accolti con grande cortesia e professionalità. Fin dal nostro arrivo, abbiamo percepito un ambiente positivo, aperto al dialogo e alla condivisione. Il personale, in particolare il nostro tutor aziendale Ing. Lucia Paciello, si è mostrato disponibile a guidarci e a rispondere con entusiasmo alle nostre domande, offrendoci una panoramica chiara e coinvolgente delle attività e dei valori che contraddistinguono l'azienda.





IIS BASILIO FOCACCIA

All'ingresso in azienda ci sono state illustrate le norme di sicurezza da rispettare all'interno dello stabilimento e una volta indossati tutti i dispositivi di protezione individuale (DPI) abbiamo avuto l'opportunità di osservare da vicino gli impianti chimici.

La colonna di distillazione è il vero fulcro operativo: è qui che avviene la separazione delle miscele, rendendo possibile il recupero di solventi puri e riutilizzabili.



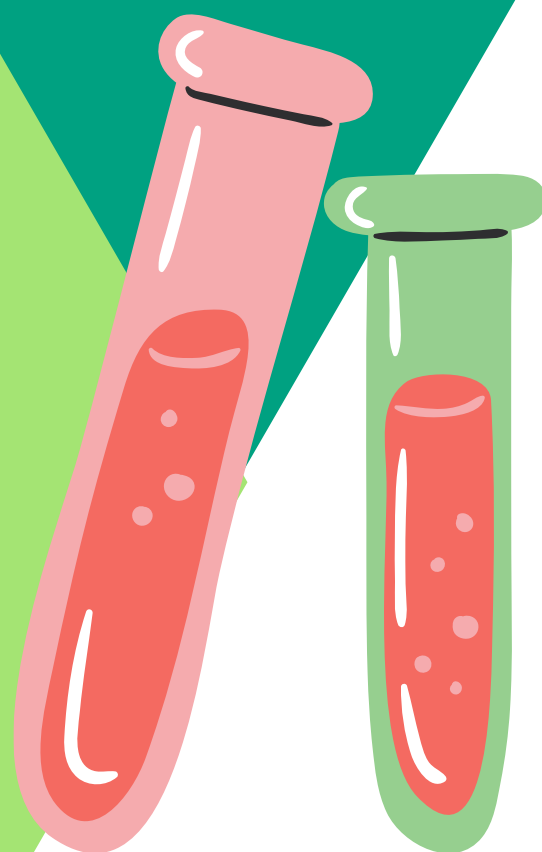


IIS BASILIO FOCACCIA

L'analisi del campione di solvente esausto prelevato dall'autobotte è fondamentale per impostare i parametri degli impianti.

Dall'analisi, il chimico, riesce a riconoscere quali sostanze sono presenti nel campione.

Molto importante è anche il controllo qualità eseguito alla fine dei processi e il controllo dei rifiuti.





Come è andata realmente

I responsabili ci hanno mostrato il vero funzionamento di una azienda responsabile del riciclo dei solventi organici e hanno spiegato in modo dettagliato il funzionamento degli impianti. Invece il chimico (Dott. Ciro Tello) ci ha spiegato le varie attività da lui svolte durante la giornata, introducendoci la bomba di Mahler, il Karl Fischer e la gascromatografia, facendoci vedere anche molti strumenti a noi sconosciuti.

Aliberti A.





IIS BASILIO FOCACCIA





IIS BASILIO FOCACCIA





IIS BASILIO FOCACCIA







IIS BASILIO FOCACCIA

La visita all'azienda é stata di grande ispirazione per noi ragazzi che ci stiamo orientando verso il mondo del lavoro ed é stata una grande opportunità per chi un domani abbia voglia di intraprendere un percorso lavorativo nell'ambito della chimica sostenibile.

Ringraziamo tutto il personale dell'azienda, in particolare il Dott.Ing. Marco De Vita, l'Ing. Lucia Paciello e il Dott. Ciro Tello.

La 4 A Ch

